

(12)特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19)世界知的所有権機関
国際事務局



(43)国際公開日
2005年6月2日 (02.06.2005)

PCT

(10)国際公開番号
WO 2005/049940 A1

(51)国際特許分類7: E04F 21/24

(21)国際出願番号: PCT/JP2004/017289

(22)国際出願日: 2004年11月19日 (19.11.2004)

(25)国際出願の言語: 日本語

(26)国際公開の言語: 日本語

(30)優先権データ:
特願2003-392864
2003年11月21日 (21.11.2003) JP

(71)出願人(米国を除く全ての指定国について): 有限会社上成工業 (YUGENGAISHA JOSEI KOGYO) [JP/JP];

〒8180138 福岡県太宰府市大字吉松42番地の4 Fukuoka (JP).

(72)発明者; および

(75)発明者/出願人(米国についてのみ): 木場義幸 (KOBA, Yoshiyuki) [JP/JP]; 〒8180138 福岡県太宰府市大字吉松42番地の4 有限会社上成工業内 Fukuoka (JP).

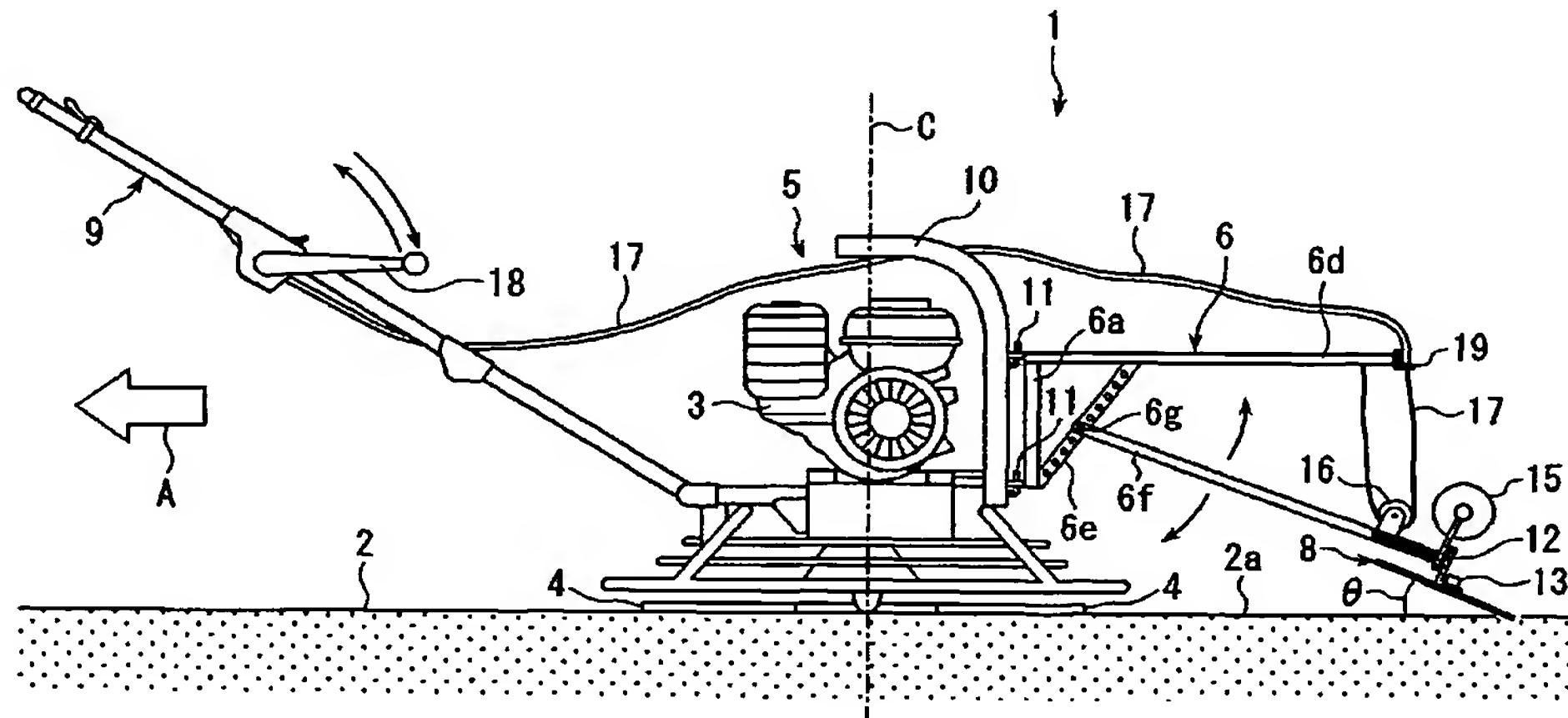
(74)代理人: 加藤久 (KATO, Hisashi); 〒8120013 福岡県福岡市博多区博多駅東1丁目11-5 アサコ博多ビル1102号 Fukuoka (JP).

(81)指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS,

[続葉有]

(54) Title: FLOOR SURFACE FINISHING DEVICE

(54)発明の名称: 床面仕上げ装置



(57) Abstract: A floor surface finishing device easy to handle, capable of completing final finishing operation on the floor surface in a relatively short time, and making it possible to reduce the number of operators. A floor surface finishing device (1) comprises a plane leveling machine (5) having a plurality of rotary irons (4) adapted to be rotated in a propeller manner by the driving force from a prime mover (3) while contacting a finish subject floor surface (2), and a planar finishing iron (8) which is connected to the planar leveling machine (5) through a connecting member (6) and which, in this state, is disposed in a portion of the outer peripheral regions of the rotary surfaces (7) of the rotary irons (4). Further, on the side opposite to the finishing iron (8) of the plane leveling machine (5) is attached an operating handle (9) for the operator to operate the floor surface finishing device (1). The final finishing operation on the floor surface (2) can be performed by placing the floor surface finishing device (1) on the finish subject floor surface (2), rotating the rotary irons (4) by the prime mover (3) while pulling the operating handle (9) to horizontally move the whole of the floor surface finishing device (1) along the finish subject floor surface (2) in the direction of arrow A.

(57) 要約: 取り扱いが簡単で、床面の最終仕上げ作業を比較的短時間で完了することができ、作業者の削減も図ることができる床面仕上げ装置。床面仕上げ装置1は、仕上げ対象床面2に接触しながら原動機3の駆動力でプロペラ状に回転する複数の回転鋸4を有する平面均し機5と、この平面均し機5に連結部材6を介して連結された状態で回転鋸4の回転面7の外周領域の一部に配置された平板状

[続葉有]

WO 2005/049940 A1



LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

IS, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

(84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE,

添付公開書類:
— 国際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイドスノート」を参照。

の仕上げ鋸 8とを備えている。また、平面均し機 5の仕上げ鋸 8と反対側には、作業者が床面仕上げ装置 1を操作するための操作ハンドル 9が取り付けられている。床面仕上げ装置 1を仕上げ対象床面 2上に載置し、原動機 3で回転鋸 4を回転させながら、操作ハンドル 9を引っ張って床面仕上げ装置 1全体を仕上げ対象床面 2に沿って矢印 Aの方向へ水平移動させていくことによって、床面 2の最終仕上げ作業を行うことができる。